

|  |  |
| --- | --- |
| **Modelo** | MVS20-1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LIMITES OPERATIVOS** | | **USOS E INSTALACIONES** |
| Líquido bombeado | Agua sucia | El diseño y los materiales innovadores son las principales características de la bomba MVS20-1, permite drenar agua sucia o residuales con sólidos en suspensión de hasta 50mm., sin temor a que se obstruya el impulsor. Ideal para vaciado de aguas subterráneas. |
| Temperatura del líquido | +50°C |
| Temperatura ambiente | +40°C |
| Profundidad máxima de operación | 5 m. debajo del nivel de agua |
| Garantía | 1 año contra fallas de fábrica |

|  |  |
| --- | --- |
| **DATOS EXTRAS DE LA BOMBA** | |
| Cuerpo bomba | Acero inoxidable |
| Paso máx. de cuerpos solidos en suspensión | 50 mm |
| Impulsor | Acero inoxidable |
| Tipo de impulsor | Paleta simple |
| Diámetro de descarga | 2” |
| **DATOS DEL MOTOR** | |
| Potencia kW (HP) | 1.5 (2) |
| Voltaje | 220 V. |
| Frecuencia | 50 Hz |
| Clase de protección | IP68 |
| Protector de sobre carga | Si |
| Máx. temperatura de ambiente | +40°C |
| Sistema de automatización y protección | Flotador eléctrico |

Imagen que contiene licuadora, interior, tabla, taza

Descripción generada automáticamente

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **MODELO** | | | **l/s** | 0.00 | 0.83 | 1.67 | 5.00 | 5.83 | 6.67 | 7.50 | 8.33 |
| **l/min** | 0 | 50 | 100 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| **MVS20-1** | **kW** | **HP** | **m³/h** | 0 | 3.0 | 6.0 | 18 | 21.0 | 24 | 27 | 30 |
| 1.5 | 2 | **metros** | **12** | **10.7** | **9.5** | **5.9** | **4.3** | **3** | **2** | **1** |